

PARPAS SL75



1. Dati Identificativi

Costruttore:	PARPAS
Descrizione:	Fresatrice CNC banco fisso 5 assi
Anno:	2000

2. Caratteristiche Tecniche

Controllo Numerico:	HEIDENHAIN 426	Asse b (testa):	360.000 posizioni in continuo
Corsa longitudinale (mm) Asse X:	2000	Asse c (testa) (gradi):	2.5
Corsa trasversale (mm) Asse Y:	750	Asse a (tavola girevole):	verticale/orizzontale 360.000 posizioni
Corsa vertical (mm) Asse Z:	1050	Velocità avanzamento (mm/1'):	0 a 16.000
Velocità Mandrino (RPM):	Da 0 a 4.000	Velocità avanzamento rapidi (mm/1'):	16.000
Attacco Mandrino:	ISO50	Potenza motore mandrino:	15/22KW
Magazzino Utensili:	10 posizioni	Voltaggio (V):	380
Dimensioni Tavola (mm):	2.250 x 750	Peso (kg):	8.000

3. Accessori

Evacuatore trucioli, Tavola girevole Nikken
